APPLICATION UNDER RIGHT TO INFORMATION ACT-2005

Date: …………………

From,

…………………………………………

…………………………………………

…………………………………………

…………………………………………

Ph. ……………………………………

Suresh Kumar PT

To,

State Public Information Officer

…………………………………………

…………………………………………

…………………………………………

…………………………………………

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ref: | 1. | Environment Protection Act. 1986, Sec-15 >> [www.ail.art-artist.in](http://www.ail.art-artist.in) >> Section-1 >> Link:4(a) |
|  | 2. | Noise Pollution (Regulation and Control) Rules, 2000 >> [www.ail.art-artist.in](http://www.ail.art-artist.in) >> Link:4 |
|  | 3. | [Conditions for Issue of Loudspeaker Licence](http://www.art-artist.in/rti/U6-30380.pdf) No.[U6-30380/2002](http://www.art-artist.in/rti/U6-30380.pdf) >> [www.ail.art-artist.in](http://www.ail.art-artist.in) >> Section-1 >> Link:9 |

* ഈ കാര്യാലയത്തിൽ ലഭ്യമല്ലാത്ത വിവരങ്ങൾ RTI Act Sec-6(3) പ്രകാരം ലഭ്യമാക്കുക.
* വിവരങ്ങൾ എന്റെ Email: …………………………………… ൽ കൂടി ലഭ്യമാക്കുക.
* Fee Rs.10, <https://etreasury.kerala.gov.in> ൽ E-Challan GRN : …………………………………………..and Dept. Ref. No. : ………………………………….…….…. dtd. ……………………… / Court fee stamp / Postal order ആയി നൽകിയിട്ടുണ്ട്.
1. Noise Pollution (Regulation and Control) Rules, 2000:- \* 5(1) A loud speaker or a public address system shall not be used except after obtaining written permission from the authority. (അധികാരിയിൽ നിന്ന് രേഖാമൂലം അനുവാദം വാങ്ങാതെ ഉച്ചഭാഷിണി ഉപയോഗിക്കാൻ പാടില്ല). \* 5 (2) A loud speaker or a public address system shall not be used at night between 10.00 p.m. to 6.00 a.m. except in closed premises for communication within, e.g. auditoria, conference rooms, community halls and banquet halls. (10pm 6am നും ഇടയ്ക്ക് ഉച്ചഭാഷിണി ഉപയോഗിക്കാൻ പാടില്ല). \* NPR, 2000. No. 7131/2008, Para-16, Page-13, “3. Silence Zone is an area comprising not less than 100 metres around hospitals, educational institutions, courts, religious places or any other area which is declared as such by the competent authority.” (നിശബ്ദ മേഖലയുടെ 100 മീറ്റർ ചുറ്റളവിൽ ഉച്ചഭാഷിണി ഉപയോഗിക്കാൻ പാടില്ല) ഈ നിയമങ്ങൾ പാലിക്കാതെ Ref-2 ന്റെ ലംഘനം നടത്തുന്നത് cognizable offense ആണോ, non cognizable offense ആണോ എന്ന വിവരം ലഭ്യമാക്കുക.
2. Ref-3, 16(c) *“The competent authority (SDPO/SP/CP) may, where necessary, take steps to prosecute the violators as provided in section 15 of the Environment (Protection) Act, 1986 (which provides for a penalty of imprisonment upto five years or with maximum fine of Rupees One lakh or with both)”* എന്നത് പ്രകാരം ………………………………….. Police Station പരിധിയിൽ മേൽ വിവരിച്ചിട്ടുള്ള Ref-2 ന്റെ ലംഘനത്തിനെതിരെ കേസ് എടുക്കുന്നതിന് വേണ്ടി പരാതി നൽകേണ്ടത് ആർക്കാണ് (SHO, SDPO/SP/CP) എന്ന വിവരം ലഭ്യമാക്കുക.
3. മേൽ വിവരിച്ചിട്ടുള്ള Ref-2 ന്റെ ലംഘനത്തിനെതിരെ Ref-3, 16(c) പ്രകാരം കേസ് എടുക്കുന്നതിന് വേണ്ടി പരാതി ലഭിച്ചാൽ കേസ് മുന്നോട്ട് നയിക്കാൻ അധികാരമുള്ള ഉദ്ദ്യോഗസ്ഥർ സ്വീകരിക്കുന്ന വിവിധ നടപടിക്രമങ്ങൾ എന്തൊക്കെയാണെന്ന വിവരം ലഭ്യമാക്കുക.

1. മേൽ വിവരിച്ചിട്ടുള്ള Ref-2 ന്റെ ലംഘനത്തിനെതിരെ Ref-3, 16(c) പ്രകാരം കേസ് എടുക്കുന്നതിന് വേണ്ടി പരാതി ലഭിച്ചാൽ SHO, SDPO/SP/CP എന്നിവരുടെ കർത്തവ്യങ്ങൾ എന്തൊക്കെയാണെന്ന വിവരം ലഭ്യമാക്കുക.
2. മേൽ വിവരിച്ചിട്ടുള്ള Ref-2 ന്റെ ലംഘനത്തിനെതിരെ Ref-3, 16(c) പ്രകാരം കേസ് എടുക്കുന്നതിന് വേണ്ടി പരാതി ലഭിച്ചാൽ എത്ര ദിവസങ്ങൾക്കുള്ളിൽ FIR register ചെയ്യും എന്ന വിവരം ലഭ്യമാക്കുക.
3. മേൽ വിവരിച്ചിട്ടുള്ള Ref-2 ന്റെ ലംഘനത്തിനെതിരെ Ref-3, 16(c) പ്രകാരം കേസ് എടുക്കുന്നതിന് വേണ്ടി പരാതി ലഭിച്ചാൽ കുറ്റകൃത്യം നടന്നിട്ടുണ്ടോ ഇല്ലയോ എന്ന് വിലയിരുത്തുന്നത് എന്തൊക്കെ മാനദണ്ഡങ്ങൾ അനുസരിച്ചാണ് എന്ന വിവരം ലഭ്യമാക്കുക.
4. മേൽ വിവരിച്ചിട്ടുള്ള Ref-2 ന്റെ ലംഘനത്തിനെതിരെ Ref-3, 16(c) പ്രകാരം കേസ് എടുക്കുന്നതിന് വേണ്ടി തെളിവുകൾ സഹിതം പരാതി നൽകിയാൽ FIR register ചെയ്യാൻ നിയമപരമായി എന്തെങ്കിലും തടസ്സം ഉണ്ടോ എന്ന വിവരം ലഭ്യമാക്കുക.
5. മേൽ വിവരിച്ചിട്ടുള്ള Ref-2 ന്റെ ലംഘനത്തിനെതിരെ Ref-3, 16(c) പ്രകാരം കേസ് എടുക്കുന്നതിന് വേണ്ടി പരാതി ലഭിച്ചാൽ കേസ് രജിസ്റ്റർ ചെയ്യാത്ത ഉദ്യോഗസ്ഥനെതിരെ പരാതി നൽകേണ്ടത് ആർക്കാണ് എന്ന വിവരം ലഭ്യമാക്കുക.

ഒപ്പ് ……………………..